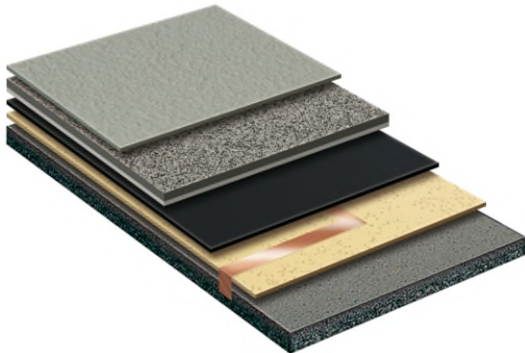







## MasterTop 1289 AS-R

Revêtement époxy, antidérapant, antistatique (selon EN 1081), étanche, avec pontage de fissures pour endroits avec un risque de contamination des eaux souterraines par les produits qui y sont fabriqués ou utilisés. Approuvé par DIBt (Institut allemand pour la construction), seul si les deux systèmes 1 et 2 sont appliqués.

Application: sols industriels, antidérapants et antistatiques et cuves de stockage qui sont exposées aux charges mécaniques et chimiques moyennes.








Composition du système 1 \*\*: obligatoire si la certification par DIBt est exigée.

		Consommation	
	<b>Primaire</b>	<b>MasterTop P 622 ****</b> transparent, époxy, bicomposant à faibles émissions (total solid)	0,3 – 0,5 kg/m <sup>2</sup>
	<b>Saupoudrage</b>	sable de quartz sec <b>MasterTop F5</b> granulométrie 0,4 – 0,8 mm, répandu uniformément, pas à refus	0,3 kg/m <sup>2</sup>
	<b>Couche d'égalisation optionnelle ***</b>	<b>MasterTop P 622 ****</b> chargé 1 : 0,5 avec sable de quartz sec <b>MasterTop F1</b> granulométrie 0,1 – 0,3 mm	0,6 – 1,0 kg/m <sup>2</sup> *
	<b>Défecteur</b>	<b>Appliquer des bandes de cuivre conductrices</b> (un écart max. de 10 m entre les bandes)	
	<b>Primaire conductrice</b>	<b>MasterTop P 687WAS</b> noir, aqueux, bicomposant, époxy	0,12 – 0,15 kg/m <sup>2</sup>
	<b>Body Coat</b>	<b>MasterTop BC 389AS</b> pigmenté, époxy, bicomposant, à faibles émissions (total solid), avec une haute résistance chimique	min. 2,5 kg/m <sup>2</sup>

# MasterTop 1289 AS-R

Revêtement époxy, antidérapant, antistatique (selon EN 1081), étanche, avec pontage de fissures pour endroits avec un risque de contamination des eaux souterraines par les produits qui y sont fabriqués ou utilisés. Approuvé par DIBt (Institut allemand pour la construction), seul si les deux systèmes 1 et 2 sont appliqués.

Composition du système 2

	<b>Défecteur</b>	<b>Appliquer des bandes de cuivre conductrices</b> (un écart max. de 10 m entre les bandes)	
	<b>Primaire conductrice</b>	<b>MasterTop P 687WAS</b> noir, aqueux, bicomposant, époxy	0,12 – 0,15 kg/m <sup>2</sup>
	<b>Body Coat</b>	<b>MasterTop BC 389AS</b> pigmenté, époxy, bicomposant, à faibles émissions (total solid), avec une haute résistance chimique	0,7 – 1,0 kg/m <sup>2</sup>
	<b>Saupoudrage</b>	Carbure de silicium, granulométrie 0,5 – 1,0 mm	4,0 – 6,0 kg/m <sup>2</sup>
	<b>Top Coat</b>	<b>MasterTop BC 389AS ou MasterTop BC 389</b> pigmenté, époxy, bicomposant, à faibles émissions (total solid), avec une haute résistance chimique	1,2 – 1,6 kg/m <sup>2</sup>
Épaisseur totale du système			ca. 5,0 – 6,5 mm

\* Consommation totale, sable de quartz y compris.

\*\* Si la certification par DIBt n'est pas exigée, système 1 est optionnel. Dans ce cas, appliquer seulement le primaire MasterTop P 627, combiné avec système 2.

\*\*\* La couche d'égalisation est optionnelle.

\*\*\*\* MasterTop P 622 n'est pas certifié selon WHG

Les consommations sont données à titre indicatif et peuvent varier en fonction des conditions du support.

Le système de sol MasterTop 1289 AS-R présente les caractéristiques suivantes, déterminés par des essais internes et externes:

EN 13813	SR-B1,5-AR1-IR4-Efl
Réaction au feu	pas testé, Efl
Résistance à la terre	10 <sup>4</sup> – 10 <sup>6</sup> Ohm (EN1081)
Résistance à la traction	25 N/mm <sup>2</sup>
Élongation à la rupture	4 %
Charge de trafic	pneumatiques, pneus en caoutchouc, caoutchouc vulcanisé et polyamide

# MasterTop 1289 AS-R

**Revêtement époxy, antidérapant, antistatique (selon EN 1081), étanche, avec pontage de fissures pour endroits avec un risque de contamination des eaux souterraines par les produits qui y sont fabriqués ou utilisés. Approuvé par DIBt (Institut allemand pour la construction), seul si les deux systèmes 1 et 2 sont appliqués.**

Résistance chimique	BPG (lois de construction et d'essai) groupes de test 1, 1a, 2, 3, 3a, 3b, 4, 4a, 4b, 4c, 5, 5a, 5b, 6, 6a, 6b, 7, 7a, 7b, 8, 8a, 9, 9a, 10 11,12 ,13, 14, 15, 15a Supplémentaire: acétone (durée d'essai 8 h), acide phosphorique jusqu'à 85%, acide sulfurique jusqu'à 90%, acide lactique jusqu'à 50%, acide chlorhydrique 37%, hypochlorite de sodium (13% de Cl actif), solution d'ammoniac concentrée, acide chromique jusqu'à 50%, solution d'acide acétique à base d'eau jusqu'à 30%, acide nitrique 30%, acide fluorhydrique jusqu'à 50%, (voir l'approbation de DIBt pour plus d'informations)
Pontage de fissures	0,2 mm selon BPG
Résistance à la glissance	R12 V4, R13 V10
Application	à l'intérieur et à l'extérieur

Membre de:



## MARQUAGE CE SELON EN 13813

Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschweer Str. 372, D-26123 Oldenburg	
18	
128903	
EN 13813: 2002	
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Synthetic resin screed for internal uses	
Essential characteristics	Performance
Fire behaviour	Efl
Release of corrosive substances	SR
Water permeability	NPD
Wear resistance	< AR 1
Bond strength	> B 1,5
Impact resistance	> IR 4
Impact sound insulation	NPD
Sound absorption	NPD
Heat insulation	NPD
Chemical resistance	NPD

NPD = No Performance Determined  
 Performance determined in System build-up MasterTop 1289 AS-R